

# MONOPUR® INDUSTRY SL CONDUCTIVE

(МОНОПУР промышленный самовыравнивающийся проводящий)

Дата: 25.02.2013  
Технический паспорт: F0131GB09  
Страница: 1

## НЕ СОДЕРЖАЩЕЕ РАСТВОРИТЕЛЯ, САМОВЫРАВНИВАЮЩЕЕСЯ, ПРОВОДЯЩЕЕ/ЗАЩИЩАЮЩЕЕ ОТ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОГО РАЗРЯДА НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ ГИБРИДНОГО ПОЛИУРЕТАНА

### КРАТКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ПРЕИМУЩЕСТВ

- ∞ Соответствует требованиям по защите от электростатического разряда в соответствии с немецкими стандартами DIN EN 61340-5-1 и 61340-5-2
- ∞ Водонепроницаемое и не пористое
- ∞ Толщина 2- 3 мм

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

### Описание

Monopur® Industry SL Conductive представляет собой предварительно дозированное четырех-компонентное самовыравнивающееся проводящее покрытие для пола на основе гибридного полиуретана.

#### Компонент А:

Эмульсия высокомолекулярных спиртов

#### Компонент В:

Полиизоцианатный отвердитель

#### Компонент С:

Окрашенная смесь кварцевого песка, цемента и добавок

#### Компонент D:

Смесь проводящих материалов

### Применение

Промышленное самовыравнивающееся проводящее покрытие Monopur® обладает высокой термической, механической и химической стойкостью.

### Упаковка

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО РАСФАСОВАННЫЕ КОМПОНЕНТЫ	Общий вес	А кг	В кг	С кг	D кг
Грунтовка Monopur® Industry	6,5 кг	2,5	2,6	1,4	-
Медная лента	16 м	-	-	-	-
Проводящая грунтовка на водной основе Moneroh®	10 кг	1,72	8,28	-	-
Monopur® промышленный самовыравнивающийся проводящий	13,47 кг	2,5	2,6	8,34	0,030

Цвет: серый, желтовато-коричневый, красный, зеленый.  
Другие цвета по заявке.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Жизнеспособность (Geltimer):	± 10 мин
Плотность:	1,7 кг/дм³ ± 0,1
Предел прочности на сжатие (NBN B12-208):	> 50 Н/мм²
Предел прочности на изгиб (ASTM C-293):	> 20 Н/мм²
Модуль упругости (ASTM C-293):	> 2000 Н/мм²
Предел прочности на разрыв (RPM-метод):	> 9 Н/мм²
Удлинение при разрыве (RPM-метод):	2,50%
Минимальная температура нанесения:	+ 12°C
Полимеризация:	
– Пешеходное движение	24 часа
– Механическое воздействие	48 часов
– Химическая стойкость	7 дней
Термостойкость	70°C

Geltimer - прибор для определения времени гелеобразования полимеров  
NBN B12-208 - стандартный метод испытаний на сжатие  
ASTM C-293 - стандартный метод испытаний на изгиб  
RPM-метод - внутренняя методика группы компаний RPM

Метод тестирования	Результаты в сравнении с немецкими стандартами DIN EN 61340-5-1 DIN EN 61340-5-2	Соблюдение требований в отношении защиты от электростатического разряда
DIN EN 61340-4-1 Сопротивление заземления	Rg < 10 <sup>9</sup> Ом	Да
DIN EN 61340-4-5 Тест хождением	U < 100 В	Да
DIN EN 61340-4-5 Общее сопротивление системы (человек – обувь – пол)	Rg < 3,5 10 <sup>7</sup> Ом	Да

### Химическая стойкость

Химическая стойкость после 7 дней затвердевания промышленной самовыравнивающейся проводящей системы Monopur®: см. таблицу химической стойкости Monopur® Industry SL Conductive.

## РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка поверхности

Промышленное самовыравнивающееся проводящее покрытие Monopur® можно наносить на бетонные и полимер модифицированные стяжки. В отношении других поверхностей проконсультируйтесь с представителями группы компаний RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

## Состояние поверхности:

Основание должно быть выполнено в соответствии с установленными инженерно-техническими правилами подготовки основания для устройства промышленных напольных систем на полимерной основе.

Подготовка поверхности является наиболее важным этапом в процессе изготовления напольного покрытия.

Подготовительные операции следует отложить вплоть до момента нанесения промышленного самовыравнивающегося проводящего покрытия Мопориг®, чтобы избежать риска повторного загрязнения или дальнейшего накопления грязи. Чтобы не допустить увеличения влажности и давления подземных вод, убедитесь, что под основанием имеется гидроизоляционная мембрана.

## Для свежего бетона и стяжек:

Обязательно необходима механическая обработка (стесывание или дробеструйная очистка) с целью удаления цементного молока и получения пористой поверхности для лучшей адгезии. Все рыхлые остатки и грязь следует удалить.

## Для старого бетона и стяжек:

Обезжирить, если есть следы масла или жира.

Никогда не пользуйтесь растворителями, они способствуют проникновению масла вглубь бетона.

В случае серьезных загрязнений может потребоваться очистка ацетиленовой горелкой с последующей механической обработкой.

Для лучшей адгезии всегда нужно проводить механическое соскабливание или дробеструйную очистку, чтобы получить пористую подложку. Все несвязанные остатки и грязь следует удалить.

Во время нанесения покрытия температура основания должна быть как минимум на 3°C выше, чем точка росы.

## **Свойства основания:**

Возраст:	Бетон и стяжка	28 дней
Прочность на сжатие через 28 дней:	Бетон Стяжка	≥ 30 Н/мм <sup>2</sup> ≥ 25 Н/мм <sup>2</sup>
Массовая доля влаги:	< 6%	
Уклон:	Максимум 25 мм/м	
Прочность на растяжение:	1,5 МПа	

Фиксирующие выемки необходимы везде, где есть свободная кромка системы промышленного напольного покрытия Мопориг®.

## **Грунтование**

Готовые бетонные основания имеют разную степень пористости. Если промышленное самовыравнивающееся проводящее покрытие Мопориг® нанести непосредственно на подготовленный бетон, вытесняемый из бетона воздух может подняться к поверхности и вызвать образование

дефектов на готовом покрытии пола. Грунтовка Мопориг® Industry Primer, представляющая собой трехкомпонентный грунтовочный состав на основе гибридного полимера без растворителей, имеет важное значение, ее рекомендуется применять. Нанесите грунтовку Мопориг® Industry Primer из расчета 0,35 – 0,5 кг/м<sup>2</sup>.

После отверждения наклейте медные ленты на поверхность затвердевшей грунтовки и соедините с заземлением. Соединение должно быть сделано для каждого участка площадью 64 м<sup>2</sup>. Поверх отвержденного грунтовочного слоя Мопориг® Industry Primer нанесите проводящую грунтовку на водной основе Моперох® Conductive Primer WB из расчета ±150 г/м<sup>2</sup>.

## **Изнашиваемый слой**

Смешивание и нанесение самовыравнивающегося проводящего покрытия промышленных полов Мопориг® Industry SL Conductive:

Компонент D высыпает в емкость с жидким компонентом А и перемешивают в течение 2 минут. Когда проводящие гранулы превратятся в волокна и равномерно распределятся в жидкой смоле, образовав однородную смесь, добавляют компонент В. Перемешивают в течение 1 минуты, пока смесь не станет однородной.

Когда смесь станет однородной, добавьте половину компонента С и тщательно смочите его смолой. Затем повторите процедуру, добавив вторую половину компонента С. Время перемешивания может незначительно меняться в зависимости от температуры окружающей среды и материала. Как только смесь станет однородной без комочков, немедленно доставьте материал на рабочее место. Материал разравнивают, полностью соединяя каждую следующую порцию смеси с предыдущей.

Чтобы получить более гладкую поверхность и удалить следы шпателя, верхнюю поверхность самовыравнивающегося слоя необходимо тщательно прокатать игольчатым валиком.

Перед смешиванием убедитесь, что упаковки полностью опорожнены.

## Примечания:

Для лучшего перемешивания мы рекомендуем использовать смеситель принудительного действия с диспергирующим диском. Идеальная температура окружающей среды в процессе нанесения от +12°C до +25°C. Очень важно учитывать эффект точки росы во избежание конденсации влаги на грунтовочном слое.

## **Покрытие**

При толщине слоя 2 мм: макс. 4 кг/м<sup>2</sup>.

## **Очистка**

Вымойте инструменты растворителем немедленно после нанесения.

## **ХРАНЕНИЕ**

Все составные части самовыравнивающейся проводящей системы покрытия промышленного пола Мопориг® должны храниться под навесом на поддонах в сухих условиях при температуре выше 5°C и ниже 25°C. Это особенно важно для компонентов С, чтобы не допустить их затвердевания и комкования, что сделает их непригодными для использования. Оберегайте все компоненты от замораживания, даже во время транспортировки.

Воздействие прямых солнечных лучей и других источников интенсивного нагрева может вызвать неравномерные перепады температуры в хранящемся материале; такой продукт нельзя использовать, пока температура не станет одинаковой, в противном случае может появиться неоднородность при нанесении.

## **СРОК ГОДНОСТИ**

В закрытой упаковке:

Компоненты А, В и D: 12 месяцев.

Компонент С: 6 месяцев.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Свяжитесь с RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH / Hermeta GmbH.

## **ГАРАНТИЯ**

Группа компаний RPM Belgium Group гарантирует, что все продукты не имеют недостатков, и обязуется заменить материалы, которые будут признаны бракованными, но не дает никаких гарантий в отношении визуальных характеристик цвета.

Группа компаний RPM Belgium Group считает, что приведенная здесь информация и рекомендации являются точными и надежными.

